



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ⁵ : C25D 11/00, D01F 11/16	A1	(11) Numéro de publication internationale: WO 92/13983 (43) Date de publication internationale: 20 août 1992 (20.08.92)
<p>(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR92/00087</p> <p>(22) Date de dépôt international: 31 janvier 1992 (31.01.92)</p> <p>(30) Données relatives à la priorité: 91/01172 1^{er} février 1991 (01.02.91) FR</p> <p>(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): CENTRE NATIONAL DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE (CNRS) [FR/FR]; 15, quai Anatole-France, F-75700 Paris (FR).</p> <p>(72) Inventeurs; et (75) Inventeurs/Déposants (US seulement): PINSON, Jean [FR/FR]; 14, rue du Regard, F-94120 Fontenay-sous-Bois (FR). SAVEANT, Jean-Michel [FR/FR]; 69, rue Brillat-Savarin, F-75013 Paris (FR). HITMI, Rachid [MA/FR]; 18, avenue Pierre-I-de-Serbie, F-75016 Paris (FR).</p>	<p>(74) Mandataire: BREVATOME; 25, rue de Ponthieu, F-75008 Paris (FR).</p> <p>(81) Etats désignés: AT (brevet européen), BE (brevet européen), CH (brevet européen), DE (brevet européen), DK (brevet européen), ES (brevet européen), FR (brevet européen), GB (brevet européen), GR (brevet européen), IT (brevet européen), JP, LU (brevet européen), MC (brevet européen), NL (brevet européen), SE (brevet européen), US.</p> <p>Publiée Avec rapport de recherche internationale.</p>	
<p>(54) Title: PROCESS FOR MODIFYING THE SURFACE OF CARBON-CONTAINING MATERIALS BY ELECTRO-CHEMICAL REDUCTION OF DIAZONIUM SALTS, APPLICABLE IN PARTICULAR TO CARBON FIBRES FOR COMPOSITE MATERIALS; CARBON-CONTAINING MATERIALS SO MODIFIED</p> <p>(54) Titre: PROCEDE DE MODIFICATION DE LA SURFACE DE MATERIAUX CARBONES PAR REDUCTION ELECTROCHIMIQUE DE SELS DE DIAZONIUM, UTILISABLE NOTAMMENT POUR DES FIBRES DE CARBONE DESTINEES A LA REALISATION DE MATERIAUX COMPOSITES, ET MATERIAUX CARBONES AINSI MODIFIES</p> <p>(57) Abstract</p> <p>Process for modifying the surface of carbon-containing materials by electrochemical reduction of diazonium salts, applicable in particular to carbon fibres for composite materials, and carbon-containing materials so modified. According to the process, the carbon-containing material is used as a cathode (3) in an electrolysis unit containing a diazonium salt solution ArN_2X^- (2) in an aprotic solvent and by electrochemical reduction to a suitable potential, the aromatic group (Ar) is bound to the carbon-containing material. Any aromatic group can be bound in this way to the carbon-containing material, for instance $C_6H_4NO_2$, $C_6H_4NH_2$, C_6H_4COOH, and then reacted with suitable compounds.</p> <p>(57) Abrégé</p> <p>L'invention concerne un procédé de modification de la surface de matériaux carbonés par réduction électrochimique de sels de diazonium, utilisable notamment pour des fibres de carbone destinées à la réalisation de matériaux composites, et matériaux carbonés ainsi modifiés. Selon ce procédé, on utilise le matériau carboné comme cathode (3) dans une cellule d'électrolyse contenant une solution (2) de sel de diazonium ArN_2X^- dans un solvant aprotique et par réduction électrochimique à un potentiel approprié, on fixe le groupe aromatique Ar sur le matériau carboné. On peut ainsi fixer sur le matériau carboné n'importe quel groupe aromatique, par exemple $C_6H_4NO_2$, $C_6H_4NH_2$, C_6H_4COOH, et le faire réagir ensuite avec des composés appropriés.</p> <div data-bbox="941 1260 1380 1701"> </div>		

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Autriche	FI	Finlande	ML	Mali
AU	Australie	FR	France	MN	Mongolie
BE	Belgique	GA	Gabon	MR	Mauritanie
BE	Belgique	GB	Royaume-Uni	MW	Malawi
BF	Burkina Faso	GN	Gambie	NL	Pays-Bas
BG	Bulgarie	GR	Grèce	NO	Norvège
BJ	Bénin	HU	Hongrie	PL	Pologne
BR	Brazill	IE	Irlande	RO	Roumanie
CA	Canada	IT	Italie	RU	Fédération de Russie
CF	République Centrafricaine	JP	Japon	SD	Soudan
CG	Congo	KF	République populaire démocratique de Corée	SE	Suède
CH	Suisse	KR	République de Corée	SN	Sénégal
CI	Côte d'Ivoire	LI	Liechtenstein	SU	Union soviétique
CN	Chine	LK	Sri Lanka	TD	Tchad
CS	Tchécoslovaquie	LU	Luxembourg	TG	Togo
DE	Allemagne	MC	Monaco	US	Etats-Unis d'Amérique
DK	Danemark	MG	Madagascar		
ES	Espagne				

Procédé de modification de la surface de matériaux carbonés par réduction électrochimique de sels de diazonium, utilisable notamment pour des fibres de carbone destinées à la réalisation de matériaux composites, et matériaux carbonés ainsi modifiés.

5

La présente invention a pour objet un procédé de modification de la surface de matériaux carbonés, utilisable notamment pour modifier des fibres de carbone destinées à la réalisation de matériaux composites.

10

De façon plus précise, elle concerne un procédé de modification par voie électrochimique de la surface d'un matériau carboné en vue de fixer sur celui-ci des composés par une liaison de covalence. Les composés fixés peuvent servir par exemple à améliorer l'adhérence du matériau à une résine organique constituant la matrice d'un matériau composite qui peut être un polymère thermodurcissable, par exemple une résine époxy, ou un polymère thermoplastique, par exemple un polyamide, un polyéthylène ou un polytétrafluoréthylène. Les composés fixés peuvent être aussi utilisés pour fixer sur le matériau carboné d'autres composés chimiques ou biologiques tels que des protéines et en particulier des enzymes. Les composés fixés peuvent encore jouer le rôle d'agents complexant les métaux ou constituer des monomères polymérisables que l'on peut ensuite transformer en polymère alors qu'ils sont liés au matériau carboné.

25

30

Les matériaux composites à base de fibres de carbone sont des matériaux largement utilisés depuis quelques années, en raison de leurs bonnes propriétés mécaniques. Ces matériaux composites

35

comportent généralement une matrice de résine organique renforcée par des fibres de carbone et les propriétés mécaniques du composite sont d'autant meilleures que la décohésion interlaminaire se produit pour une plus forte contrainte de cisaillement et, par conséquent que les fibres de carbone adhèrent mieux à la résine. Aussi, de nombreux procédés ont été proposés pour améliorer l'adhérence des fibres de carbone aux matrices de résine utilisées dans ces matériaux.

Dans la plupart de ces procédés, on améliore l'adhérence en traitant la surface des fibres de carbone par voie chimique ou électrochimique.

Ainsi, le document FR-A- 2 477 593 décrit un procédé consistant à traiter électrochimiquement les fibres dans une solution d'un sulfate ou bisulfate d'ammonium ou de sodium, ce qui conduit à former sur la surface des fibres des groupes tels que $-NH_2$ et $=NH$ dans le cas d'une solution de sulfate ou bisulfate d'ammonium, et à améliorer ainsi l'adhérence des fibres à une matrice de résine synthétique.

Les documents FR-A- 2 564 489 et 2 607 528 décrivent des procédés électrochimiques dans lesquels on greffe des groupes azotés sur les fibres de carbone, par exemple par oxydation d'une solution aqueuse d'un composé aminé.

Un autre document JP-A- 59 82467 décrit le traitement électrochimique de fibres de carbone par réduction cathodique de composés aminés en milieu aqueux.

Les procédés électrochimiques décrits ci-dessus permettent donc de fixer sur la fibre des composés aminés mais il serait d'un grand intérêt de pouvoir fixer sur les matériaux carbonés d'autres composés capables de réagir avec les matrices de résine synthétique ou de conférer aux matériaux

carbonés d'autres propriétés.

La présente invention a précisément pour objet un procédé de modification de la surface d'un matériau carboné, qui permet de fixer directement sur celui-ci n'importe quel groupement chimique approprié.

Selon l'invention, le procédé de modification de la surface d'un matériau carboné consiste à greffer sur la surface de ce matériau un groupe aromatique par réduction électrochimique d'un sel de diazonium comportant ce groupe aromatique, en mettant en contact le matériau carboné avec une solution du sel de diazonium dans un solvant aprotique et en polarisant négativement le matériau carboné par rapport à une anode également en contact avec la solution du sel de diazonium.

Dans ce procédé, si l'on suppose que le sel de diazonium répond à la formule $ArN_2^+X^-$ dans laquelle Ar représente le groupe aromatique du sel de diazonium et X^- représente un anion, la réduction électrochimique du cation diazonium ArN_2^+ correspond au schéma réactionnel suivant :



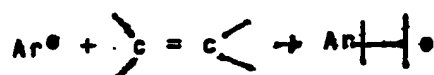
Ainsi, cette réduction du cation diazonium libère le groupe aromatique du sel de diazonium sous la forme de radical libre qui peut attaquer la surface du matériau carboné pour se fixer sur celui-ci.

Toutefois, pour que la réduction électrochimique du sel de diazonium conduise à la fixation du groupe aromatique de ce sel sur la surface du matériau carboné, il est nécessaire de réaliser la réduction dans un milieu aprotique ne contenant ni composé nucléophile, ni composé

éthylénique, ni espèce capable de réagir sur le radical neutre plus rapidement que celui-ci ne se fixe sur la surface carbonée, et d'opérer à un potentiel plus négatif que le potentiel de réduction du sel de diazonium.

En effet, si l'on utilisait un solvant protique on ne ferait que réduire la triple liaison du diazonium $-N\equiv N^+$ en hydrazine $-NH-NH_2$. D'autre part, le solvant aprotique doit être aussi mauvais donneur d'atomes d'hydrogène que possible. Si l'on utilisait un solvant bon donneur d'atomes d'hydrogène au lieu d'un solvant aprotique, le radical libre Ar^\bullet produit par réduction électrochimique réagirait avec ce solvant pour former ArH et il ne serait pas fixé sur la surface du matériau carboné. De même si l'on opérait en présence d'un composé nucléophile ou d'un composé éthylénique, le radical libre Ar^\bullet réagirait avec ces composés selon les schémas suivants :

20



25

De ce fait, Ar^\bullet ne se fixerait pas non plus sur le matériau carboné.

Le choix des sels de diazonium repose sur le fait qu'ils sont plus facilement réductibles que le radical auquel ils donnent naissance. Selon l'invention, il est donc nécessaire que le potentiel de réduction du sel de diazonium utilisé soit moins négatif que le potentiel de réduction du radical libre Ar^\bullet correspondant au groupe aromatique de ce sel de diazonium.

35

En effet, si le potentiel de réduction du sel de diazonium était plus négatif que le potentiel de réduction du radical Ar^\bullet , le radical libre

Ar[•] serait réduit en Ar⁻ lors de la réduction électrochimique du sel de diazonium et Ar⁻ serait protoné soit par l'eau résiduelle, soit par le solvant lui-même pour former ArH, sans se fixer sur le matériau carboné.

Cette dernière condition portant sur le potentiel de réduction du sel de diazonium est remplie pour pratiquement tous les sels de diazonium.

Dans la formule ArN₂X du sel de diazonium, l'anion X⁻ peut être n'importe quel anion. Généralement, X⁻ est un anion inorganique tel que BF₄⁻, HSO₄⁻ ou Cl⁻. On peut toutefois utiliser d'autres anions, par exemple Br⁻ et I⁻.

Dans la formule ArN₂X du sel de diazonium, Ar représente comme on l'a vu ci-dessus, un groupe aromatique.

On précise que, selon l'invention, on entend par groupe aromatique un radical dérivé d'un composé cyclique comportant un ou plusieurs noyaux benzéniques indépendants ou condensés, et/ou un ou plusieurs noyaux complexes dérivés du benzène. Ce radical peut bien entendu comporter aussi des noyaux hétérocycliques et/ou divers substituants ainsi que des chaînes hydrocarbonées comportant éventuellement des hétéroatomes tels que N, O et S.

Le choix du groupe aromatique utilisé dépend en particulier de l'utilisation finale du matériau carboné modifié par le procédé de traitement de surface de l'invention.

Pour que l'on puisse réaliser la réduction électrochimique, la solution de sel de diazonium comprend généralement un électrolyte-support approprié, par exemple un sel d'ammonium quaternaire ou un sel de lithium ou de sodium.

A titre d'exemple de sels utilisables comme électrolyte-support, on peut citer les tétra-

fluoborates, perchlorates, et hexafluorophosphates alcalins ou d'ammonium quaternaire, en particulier le tétrafluoborate de lithium ou un tétrafluoborate de tétralkylammonium comme le tétrafluoborate de tétrabutylammonium.

Les solvants aprotiques utilisés dans la solution de sel de diazonium peuvent être par exemple l'acétonitrile, le diméthylformamide, le diméthylsulfoxyde ou le benzonitrile. On préfère en général l'acétonitrile ou le benzonitrile.

Pour mettre en oeuvre le procédé de l'invention, on réalise de préférence la réduction électrochimique par voie potentiostatique en portant le matériau carboné à un potentiel plus cathodique que le potentiel de réduction du sel de diazonium, par exemple à un potentiel V égal à $V_0 - 500\text{mV}$ avec V_0 représentant le potentiel du pic de voltamétrie cyclique du sel de diazonium.

La durée d'électrolyse est choisie de façon à obtenir un recouvrement complet du matériau carboné. Une durée de 5 minutes est généralement suffisante.

Les concentrations en sel de diazonium et en électrolyte-support de la solution sont généralement de 10^{-3} à 10^{-1}mol/L pour le sel et de 10^{-2} à 1mol/L pour l'électrolyte-support.

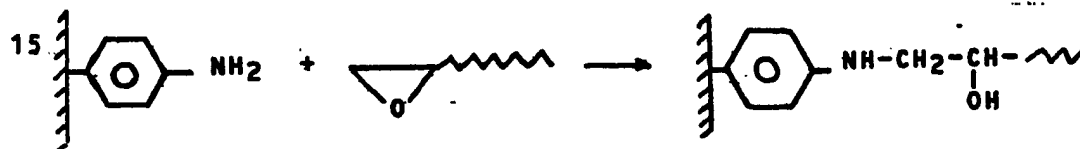
Comme on l'a vu ci-dessus, pour mettre en oeuvre le procédé de l'invention, le sel de diazonium, c'est-à-dire son groupe aromatique, est choisi en fonction des propriétés que l'on veut conférer au matériau carboné.

Aussi, selon un premier mode de réalisation du procédé de l'invention, destiné plus particulièrement à des matériaux carbonés constitués par des fibres de carbone pour la réalisation de matériaux composites, on choisit un sel de diazonium dont le groupe aromatique comporte, soit un substituant.

susceptible de réagir directement avec une résine utilisable comme matrice dans un matériau composite, soit un substituant susceptible d'être transformé en substituant comportant un groupe capable de réagir avec une résine utilisable comme matrice dans un matériau composite.

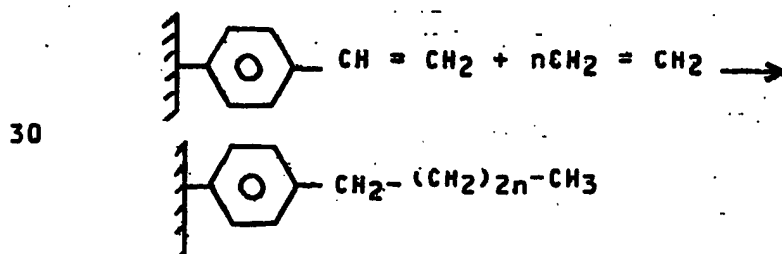
Ainsi, lorsqu'il s'agit d'une matrice à base de résine époxyde, les substituants appropriés capables de réagir directement avec cette matrice peuvent être des substituants NH_2 .

En effet, de tels substituants réagissent avec le groupe époxyde d'une résine époxyde de la façon suivante :



Lorsque la matrice est un polyéthylène, les substituants appropriés capables de réagir directement peuvent être des substituants vinyliques. Lorsque la matrice est un polytétrafluoréthylène, les substituants appropriés capables de réagir directement peuvent être des substituants $-\text{CF}=\text{CF}_2$.

Dans le cas du polyéthylène, la réaction est la suivante :



Bien entendu, le groupe aromatique du sel de diazonium peut être de n'importe quel type et comporter éventuellement d'autres substituants

que ceux capables de réagir directement avec la matrice d'un matériau composite.

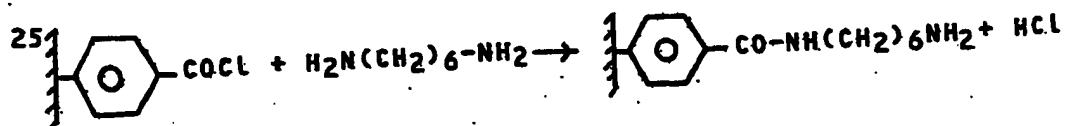
A titre d'exemple de sels de diazonium utilisables pour modifier des fibres de carbone destinées à une matrice de résine époxyde, on peut citer les sels de 4-aminophényldiazonium.

Dans ce premier mode de réalisation de l'invention, on peut aussi utiliser un sel de diazonium comportant un substituant susceptible d'être transformé en groupe capable de réagir avec la résine constituant la matrice d'un matériau composite.

A titre d'exemple de tels substituants, on peut citer les groupements NO_2 , COCl , COOH et CN .

En effet, le groupement NO_2 peut être transformé en groupement NH_2 réactif avec une résine époxyde par réduction électrochimique en milieu protique.

De même, les groupements COCl et COOH peuvent être transformés par réaction chimique avec une diamine en substituant comportant un groupe NH_2 selon le schéma suivant :



Le groupement CN peut être transformé en un substituant comportant un groupement NH_2 par réduction chimique ou électrochimique.

A titre d'exemple de sels de diazonium utilisables pour fixer sur les fibres de carbone

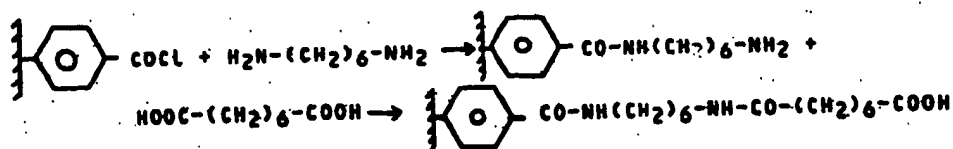
un substituant susceptible d'être transformé en substituant comportant un groupe capable de réagir avec la matrice de résine d'un matériau composite, on peut citer les sels de 4-nitrophényldiazonium, de 4-carboxyphényldiazonium, de 4-cyanophényldiazonium et de 4-nitronaphtyldiazonium.

Selon une variante de ce premier mode de réalisation de l'invention, on peut aussi fixer sur le matériau carboné, en particulier sur des fibres de carbone, un groupe aromatique comportant un substituant capable de réagir avec l'un des réactifs monomère ou oligomère utilisable pour la fabrication d'un polymère par polycondensation.

Dans ce cas, on peut ensuite fixer par une liaison de covalence un polymère sur le matériau carboné ainsi modifié en fabriquant le polymère par polycondensation sur le matériau carboné modifié.

A titre d'exemples de substituants convenant pour des polyamides, on peut citer COOH et COCl, qui sont capables de réagir avec les diamines, et NH₂ qui est capable de réagir avec les diacides.

Dans le cas de -COCl, la fabrication du polyamide sur le matériau carboné modifié correspond aux réactions suivantes :



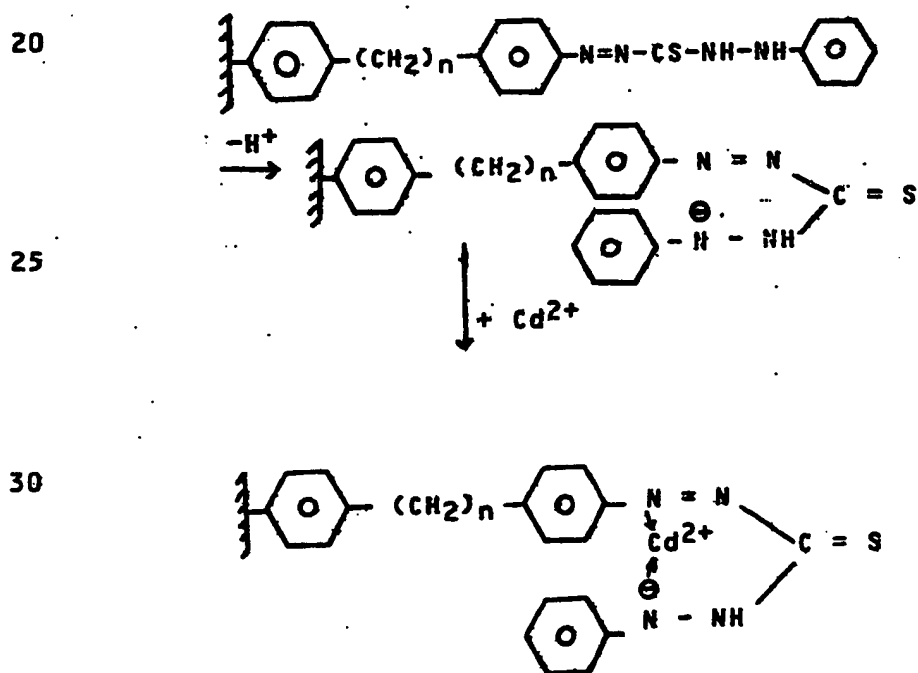
qui peut se répéter plusieurs fois par polymérisation.

Selon un second mode de réalisation de l'invention, destiné plus particulièrement à la fabrication de matériaux ayant une activité chimique, spécifique, par exemple une activité complexante ou une activité catalytique, on choisit un sel de diazonium dont le groupe aromatique présente par lui-même cette activité ou peut être transformé en groupe présentant cette activité.

A titre d'exemples de sels de diazonium utilisables dans ce cas, on peut citer les sels suivants :

- les sels de diazonium comportant un groupe dithizone qui, après fixation sur un matériau carboné tel que des fibres de carbone, peut être transformé chimiquement pour avoir une activité complexante vis-à-vis de métaux tels que le cadmium.

Ceci correspond aux réactions suivantes :



En utilisant ensuite ce matériau carboné sur lequel est fixé Cd^{2+} , comme électrode, on peut récupérer le cadmium sous forme de métal par réduction électrochimique.

5 - Les sels de diazonium de formule :

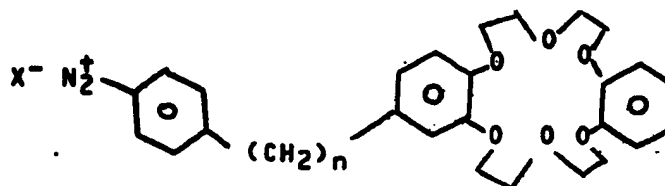


10

dans laquelle X^- est un anion et n est égal à 0 ou est un nombre entier de 1 à 5, utilisables pour complexer le chrome. -

-- les sels de diazonium de formule :

15



20

dans laquelle X et n ont la signification donnée ci-dessus, qui comporte un groupe éther-couronne utilisable pour complexer les métaux alcalins.

25

Selon un troisième mode de réalisation du procédé de l'invention, on choisit un sel de diazonium dont le groupe aromatique comprend un substituant ayant lui-même une activité biologique ou susceptible de réagir avec une molécule à activité biologique, par exemple une protéine et plus particulièrement une enzyme.

30

A titre d'exemple de sel de diazonium

35

utilisable dans ce cas, on peut citer les sels de 4-carboxyphényldiazonium qui peuvent réagir par leur fonction carboxylique avec une enzyme.

Ceci est très intéressant car on peut ainsi immobiliser des enzymes sur des substrats carbonés et les utiliser dans des réacteurs enzymatiques. Lorsque l'enzyme est une enzyme redox pouvant donner lieu à une catalyse électroenzymatique, on peut de plus régénérer l'état d'oxydation initial de l'enzyme par voie électrochimique en utilisant le substrat carboné comme électrode.

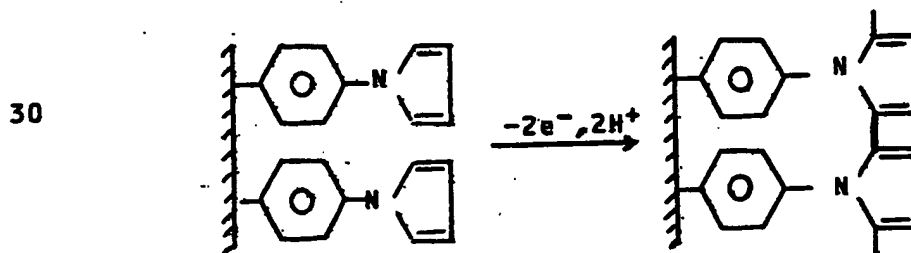
Selon un quatrième mode de réalisation du procédé de l'invention, on choisit un sel de diazonium dont le groupe aromatique comporte un monomère utilisable pour la préparation d'un polymère conducteur fixé sur la surface carbonée.

A titre d'exemple d'un tel sel de diazonium, on peut citer le sel de formule suivante :



qui permet de fixer sur un substrat carboné plusieurs noyaux pyrrole que l'on peut ensuite polymériser, par exemple par voie électrochimique pour obtenir un substrat recouvert de polypyrrole.

Ceci correspond à la réaction suivante :



Les matériaux carbonés utilisés dans les différents modes de réalisation de l'invention doivent avoir une réactivité de surface suffisante pour permettre la fixation du groupe aromatique du sel de diazonium par une liaison covalente. Des matériaux carbonés répondant à ces conditions sont le carbone microporeux, les carbonés à surface activée, les carbonés graphitables à basse température, le carbone vitreux et le graphite pyrolytique.

Ces matériaux peuvent être utilisés sous différentes formes, par exemple sous la forme de fibres, de plaque ou de poudre, selon l'utilisation envisagée.

Dans le premier mode de réalisation de l'invention, on utilise plutôt des fibres de carbone.

Dans les autres modes de réalisation de l'invention, on peut utiliser aussi bien des fibres de carbone, de la poudre de carbone ou une plaque de carbone vitreux.

L'invention concerne également les matériaux carbonés traités par le procédé de l'invention.

Ces matériaux se caractérisent en ce qu'ils comportent sur leur surface des noyaux aromatiques liés directement aux atomes de carbone superficiels du matériau par des liaisons carbone-carbone.

En effet, avec le procédé de l'invention, on obtient une liaison directe entre les atomes de carbone du matériau carboné et les atomes de carbone des noyaux aromatiques du groupe aromatique Ar du sel de diazonium.

En revanche, avec les procédés décrits par FR-A- 2 564 489 et FR-A- 2 607 528, on obtient la fixation de groupes NH_2 sur les atomes de carbone superficiels du matériau par des liaisons carbone-azote.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront mieux à la lecture de la description qui suit donnée bien entendu à titre illustratif et non limitatif en référence au dessin annexé sur lequel

- la figure 1 représente de façon schématique une cellule d'électrolyse pour mettre en oeuvre le procédé de l'invention,

- la figure 2 est une courbe de voltamétrie cyclique obtenue avec un matériau carboné modifié au moyen d'un sel de diazonium,

- la figure 3 est une courbe de voltamétrie illustrant la réduction électrochimique du sel de diazonium utilisé pour la figure 2, mais en l'absence de matériau carboné,

- les figures 4 à 6 sont des spectres obtenus en spectroscopie de photoélectrons (ESCA) relatifs à une plaque de carbone vitreux propre non traitée (figure 4), à une plaque trempée dans une solution de sel de 4-nitrophényl diazonium mais qui n'a pas subi d'électrolyse (figure 5) et à la plaque obtenue après le traitement électrochimique (figure 6).

La figure 7 est une courbe de voltamétrie cyclique illustrant la réduction d'un groupe NO_2 fixé sur un matériau carboné et sa transformation en groupe NH_2 , et

- la figure 8 représente le spectre obtenu en spectroscopie de photoélectrons (ESCA) relatif à une plaque de carbone sur laquelle est fixé un groupement NH_2 obtenu par réduction d'un groupement NO_2 .

Sur la figure 1, on a représenté de façon très schématique une cellule électrochimique utilisable pour mettre en oeuvre le procédé de l'invention.

Cette cellule comprend une cuve (1) remplie d'une solution (2) de sel de diazonium dans un solvant aprotique comprenant un électrolyte support, qui est entourée d'une enceinte thermostatée (4). Une cathode (3) constituée par le matériau carboné à traiter est immergée dans la solution d'électrolyte support et de sel de diazonium (2) et une anode (5) réalisée par exemple en platine est également immergée dans la solution (2). Une électrode de référence (7) constituée par exemple par une électrode au calomel saturé séparée de la solution par un pont électrolytique (8), est également immergée dans la solution (2) et reliée comme la cathode (3) et l'anode (5) à un dispositif potentiostatique (9) qui maintient entre la cathode (3) et l'électrode de référence (7) un potentiel constant, de valeur appropriée, choisi en fonction du sel de diazonium à réduire.

La cellule peut comprendre de plus une conduite (6) pour introduire un gaz tel que l'argon dans la solution (2) afin de désoxygéner la solution.

Les exemples qui suivent illustrent le greffage de composés aromatiques sur une plaque de carbone vitreux de 1cm^2 , une mèche de fibres de carbone ou du carbone pyrolytique par le procédé de l'invention.

Exemple 1.

Dans cet exemple, on introduit dans la cuve (1) une solution comprenant 10^{-2}mol/l de tétrafluoborate de 4-nitrophényldiazonium et 10^{-1}mol/l de tétrafluoborate de tétrabutylammonium dans de l'acétonitrile. La cathode (3) est constituée par une plaque de carbone vitreux de 1cm^2 , l'anode (5) est en platine et l'électrode de référence (7) est une électrode au calomel saturé.

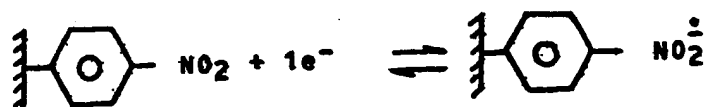
Pour réaliser la réduction électrochimique, on applique à la cathode (3) pendant 2min un poten-

(7) tout en introduisant de l'argon dans la solution par la conduite (6) et en maintenant la température à 20°C.

Après ces 2min d'électrolyse, on retire la cathode (3) et on la rince soigneusement dans l'éthanol sous ultrasons, puis on l'examine par voltamétrie cyclique et par spectroscopie de photoélectrons (ESCA).

La figure 2 représente la courbe de voltamétrie cyclique obtenue avec cette électrode lorsqu'on effectue un balayage vers des potentiels cathodiques (0 à -1,5V) dans une solution contenant de l'acétonitrile et un électrolyte-support constitué par du tétrafluoborate de tétrabutylammonium à une concentration de 10^{-1} mol/l. Sur cette figure, on voit qu'il n'existe pas de vague correspondant au sel de diazonium mais seulement la présence d'un système réversible sans diffusion qui correspond à la réaction suivante :

20

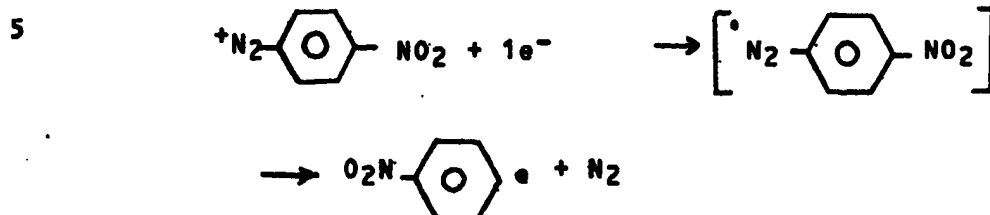


Sur la figure 3, on a représenté à titre comparatif la courbe de voltamétrie cyclique obtenue dans la gamme allant de +0,6V à -2,0V avec une électrode de carbone vitreux soigneusement repolée en utilisant une solution d'acétonitrile contenant 10^{-1} mol/l de tétrafluoborate de tétrabutylammonium et 10^{-3} mol/l de tétrafluoborate de 4-nitrophényldiazonium.

Dans ce cas, on observe deux vagues sur la courbe de voltamétrie cyclique. La première

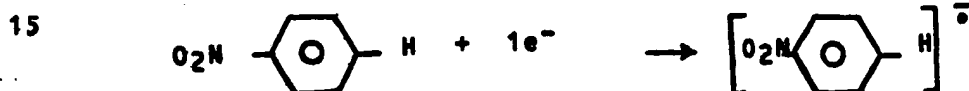
17

vague correspond à la réduction électrochimique du sel de diazonium avec départ d'azote, selon le schéma réactionnel suivant :



10

La deuxième vague correspond à la réduction du composé aromatique pour former un radical anion, selon le schéma réactionnel suivant :




20 Les figures 4 à 6 représentent les spectres obtenus par spectroscopie de photoélectrons (ESCA) dans le cas de la plaque de carbone vitreux propre de départ (figure 4), dans le cas d'une plaque de carbone vitreux trempée dans la solution du sel de diazonium mais n'ayant pas subi d'électrolyse (figure 5) et dans le cas de l'électrode obtenue en fin d'opération (figure 6).

25 Sur la figure 4, on observe le pic N₁ qui correspond à l'azote contenu dans la plaque de carbone vitreux de départ. Sur la figure 5, on observe trois pics N₁, N₂ et N₃ qui correspondent respectivement à l'azote contenu dans la plaque de carbone vitreux de départ (N₁), à l'azote du sel de diazonium (N₂) et à l'azote du groupe nitro

35

(N₃).

Sur la figure 6, on observe uniquement le pic N₁ correspondant à l'azote de la plaque de départ et le pic N₃ correspondant au groupe NO₂. Ainsi, la figure 6 montre clairement qu'on a bien obtenu la réduction du sel de diazonium ainsi que la fixation du composé réduit sur la plaque de carbone vitreux.

On vérifie également que le groupe aromatique  NO₂, est bien fixé sur le matériaux carboné en soumettant l'électrode à des lavages répétés dans différents solvants tels que l'éthanol, le méthanol, le benzonitrile, l'acétonitrile, le benzène, le toluène et le dichlorométhane dans une cuve à ultrasons pendant 15min à chaque fois, et en effectuant après ces lavages un nouvel essai en voltamétrie cyclique. Lors de ce nouvel essai, la hauteur du pic correspondant au nitrobenzène ne diminue pas, ce qui montre clairement que le groupe aromatique est solidement fixé. Seule l'abrasion de la surface de l'électrode au moyen d'un papier de verre peut faire disparaître le signal correspondant au groupe aromatique C₆H₄-NO₂ fixé.

On obtient les mêmes résultats en remplaçant dans cet exemple le carbone vitreux par du carbone pyrolytique.

Exemple 2.

Dans cet exemple, on soumet la plaque de carbone vitreux sur laquelle est fixé C₆H₄NO₂, obtenue dans l'exemple 1, à un traitement complémentaire pour transformer le groupe NO₂ en groupe NH₂.

Ceci est réalisé par réduction dans un milieu protique comprenant 50% d'eau et 50% d'éthanol en volume, en réalisant la réduction par voie électrochimique dans une cellule d'électrolyse

analogue à celle de la figure 1 et en imposant à la cathode (3) constituée par l'électrode de carbone vitreux sur laquelle est fixé le groupe nitrophényle, un potentiel de $-0,6V$ par rapport à l'électrode de référence (7). Cette réduction est observée par voltamétrie cyclique.

Sur la figure 7, on a représenté la courbe de voltamétrie cyclique obtenue dans ces conditions, pour un balayage dans la gamme de potentiel allant de 0 à $-1,6V$.

Sur cette figure, on voit que la vague monoélectronique réversible du nitrobenzène en milieu aprotique représentée sur la figure 2, se transforme en une vague irréversible à 6 électrons, qui conduit à la disparition du groupe NO_2 .

On peut observer également cette transformation par spectroscopie (ESCA).

Sur la figure 8, on a représenté le spectre obtenu par spectroscopie ESCA. Sur ce spectre, on observe la disparition du groupe NO_2 (pic N_3 de la figure 6) et l'augmentation du pic N_1 qui correspond maintenant à la présence de l'azote dans la plaque et à l'apparition du groupe NH_2 .

Exemples 3 à 15.

Dans ces exemples, on suit le même mode opératoire que dans l'exemple 1 pour fixer sur une plaque de carbone vitreux ou des fibres de carbone utilisées comme cathode, d'autres groupes aromatiques, en utilisant le même solvant aprotique et le même électrolyte-support mais un autre tétrafluoborate de diazonium, avec les mêmes concentrations en électrolyte-support et en sel de diazonium.

Les cations diazonium et les potentiels V utilisés dans ces exemples ainsi que les potentiels

20

V_0 correspondant au pic de réduction des tétrafluoborates de diazonium, obtenus par voltamétrie cyclique sont donnés dans le tableau annexé.

Dans ce tableau, on a également reporté
5 Les résultats obtenus.

Au vu de ce tableau, on constate que n'importe quel type de sel de diazonium peut être réduit et fixé sur une plaque de carbone vitreux ou des fibres de carbone par le procédé de l'inven-
10 tion.



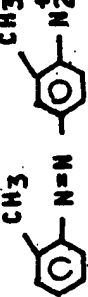
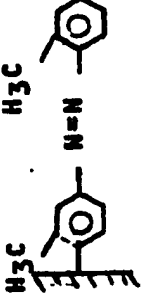
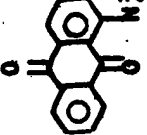
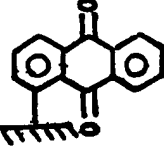
Ainsi, le procédé de l'invention est très intéressant pour de nombreuses applications puisqu'il permet d'assurer directement ou par une étape complémentaire la fixation de molécules ayant
15 des propriétés particulières sur un support carboné conducteur de l'électricité.

20

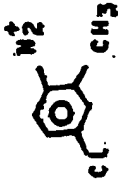
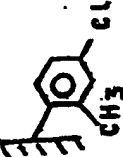






25

30

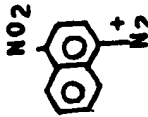
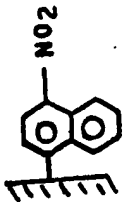

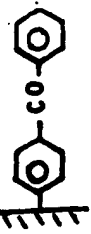
35

Ex.	Sel de diazonium	V ₀ /ECS (en V)	V/ECS (en V)	Matériau carboné	Groupe Ar fixe	Vérifications
1		+0,02	-0,6	carbone vitreux et carbone pyrolytique		¹⁾ ESCA = signal VC2, NO2
3	"	"	"	fibres de carbone	"	"
4		+0,00	-0,6	plaque de C vitreux		VC 2)
5	"	+0,00	-0,6	fibres de carbone	"	VC 2)
6		+0,20	-0,4	plaque de C vitreux		VC 2)
7	"	+0,20	-0,4	fibres de carbone	"	VC 2)

.../

Ex.	Sel de diazonium	V ₀ /ECS (en V)	V/ECS (en V)	Matériau carboné	Groupe Ar fixe	Vérifications
8		-0,10	-0,7	Plaque de C vitreux		ESCA ¹⁾ = signal Cl
9	"	-0,10	-0,7	fibres de carbone	"	"
10		-0,20	-0,8	plaque de C vitreux		ESCA ¹⁾ = signal COOH
11	"	-0,20	-0,8	fibres de carbone	"	"
12		-0,30	-0,9	carbone vi- treux - fibres de C		
13		-0,22	-0,8	"		ESCA ¹⁾ = signal CN Vc2)

.. /

Ex.	Sel de diazonium	V _o /ECS (en V)	V/ECS (en V)	Matériau carboné	groupe Ar fixe	Vérifications
14		+0,2	-0,4	C vitreux fibres de C		ESCA ¹⁾ signal N02 VC ²⁾
15		-0,15	-0,70	"		VC ²⁾

1) ESCA = spectroscopie de photoélectrons

2) VC = voltamétrie cyclique

REVENDICATIONS

1. Procédé de modification de la surface d'un matériau carboné, caractérisé en ce qu'il consiste à fixer sur la surface de ce matériau un groupe aromatique par réduction électrochimique d'un sel de diazonium comportant ce groupe aromatique, en mettant en contact le matériau carboné avec une solution du sel de diazonium dans un solvant aprotique et en polarisant négativement le matériau carboné par rapport à une anode également en contact avec la solution du sel de diazonium.

2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que le sel de diazonium répond à la formule ArN_2X dans laquelle Ar représente le groupe aromatique et X représente un anion et en ce que ce sel de diazonium a un potentiel de réduction moins négatif que le potentiel de réduction du radical libre Ar^0 correspondant au groupe aromatique du sel de diazonium.

3. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que l'anion X du sel de diazonium est choisi parmi BF_4^- , HSO_4^- et Cl^- .

4. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que le solvant aprotique est choisi dans le groupe comprenant l'acétonitrile, le diméthylformamide, le diméthylsulfoxyde et le benzonitrile.

5. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que la solution du sel de diazonium comprend un électrolyte-support constitué par un sel d'ammonium quaternaire ou un sel de lithium.

6. Procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que l'électrolyte support est

un tétrafluoborate de tétralkylammonium.

7. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le groupe aromatique du sel de diazonium comprend
5 un substituant susceptible de réagir directement avec une résine.

8. Procédé selon la revendication 7, caractérisé en ce que le substituant est choisi parmi les groupes NH_2 , $-\text{CH}=\text{CH}_2$ et $-\text{CF}=\text{CF}_2$.

10 9. Procédé selon la revendication 8, caractérisé en ce que le sel de diazonium est un sel de 4-aminophényldiazonium.

15 10. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le groupe aromatique comprend un substituant susceptible d'être transformé en substituant comportant un groupe capable de réagir avec une résine.

20 11. Procédé selon la revendication 10, caractérisé en ce que le substituant est choisi parmi NO_2 , COCl , COOH , CN .

25 12. Procédé selon la revendication 11, caractérisé en ce que le sel de diazonium est un sel de 4-nitrophényldiazonium, 4-carboxyphényldiazonium, 4-cyanophényldiazonium ou 4-nitronaphtyldiazonium.

30 13. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le groupe aromatique du sel de diazonium comprend un substituant capable de réagir avec l'un des réactifs monomère ou oligomère utilisable pour la fabrication d'un polymère par polycondensation.

35 14. Procédé selon l'une quelconque des revendications 7 à 13, caractérisé en ce que le matériau carboné est une fibre de carbone.

15. Procédé selon la revendication 14, caractérisé en ce que la résine ou le polymère est utilisable comme matrice, dans un matériau composite renforcé par des fibres de carbone.

5 16. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le groupe aromatique du sel de diazonium présente une activité complexante ou peut être transformé en groupe présentant une activité complexante.

10 17. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le groupe aromatique du sel de diazonium comporte un monomère utilisable pour la préparation d'un polymère conducteur.

15 18. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le groupe aromatique du sel de diazonium comprend un substituant ayant une activité biologique ou susceptible de réagir avec une molécule à activité
20 biologique.

19. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 18, caractérisé en ce que le matériau carboné est une poudre de carbone, une fibre de carbone ou une plaque de carbone vitreux.

25 20. Matériau carboné traité par le procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 19, caractérisé en ce qu'il comporte sur sa surface des noyaux aromatiques liés directement aux atomes de carbone superficiels du matériau par des liaisons
30 carbone-carbone.

1/3

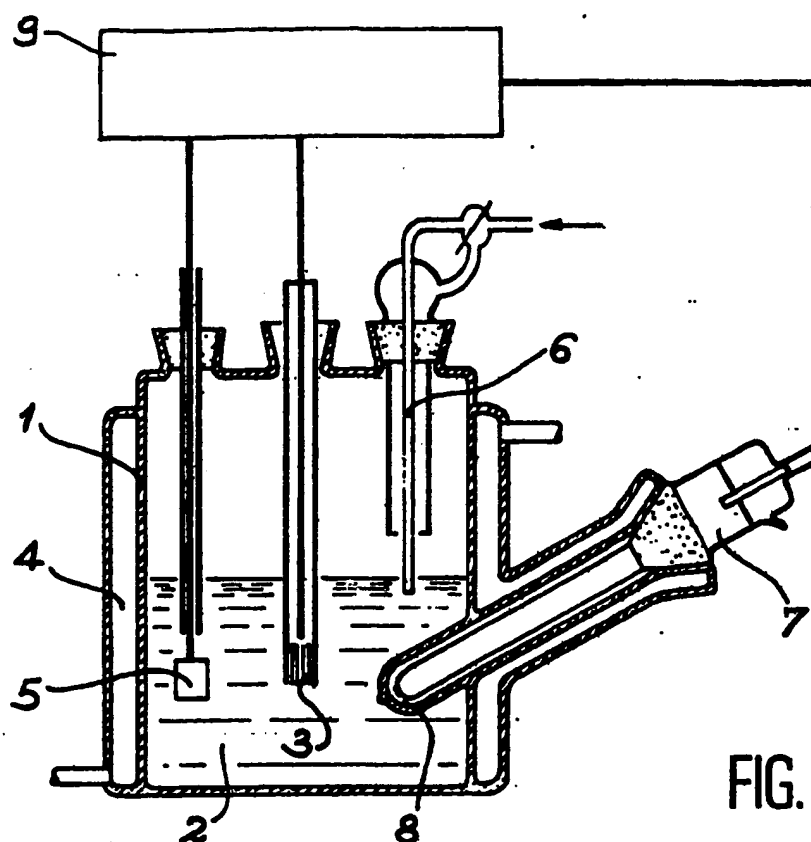


FIG. 1

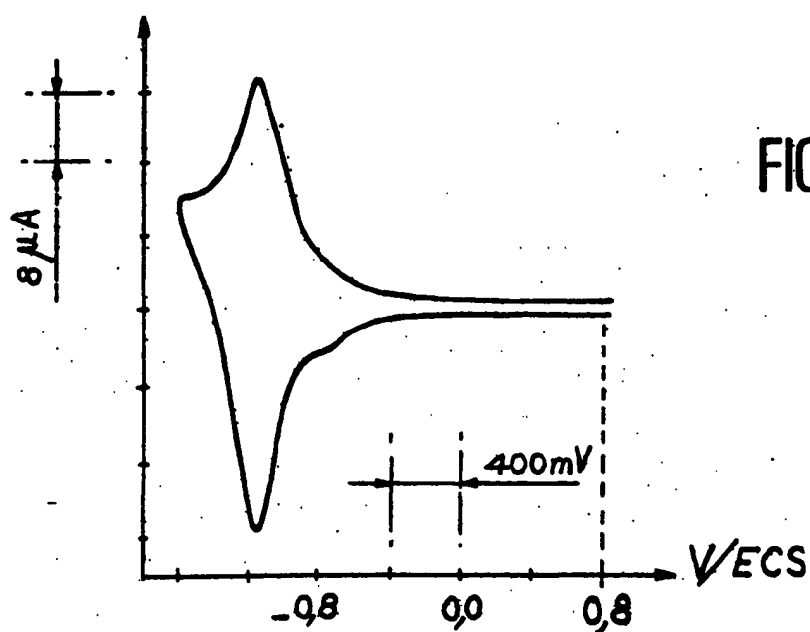
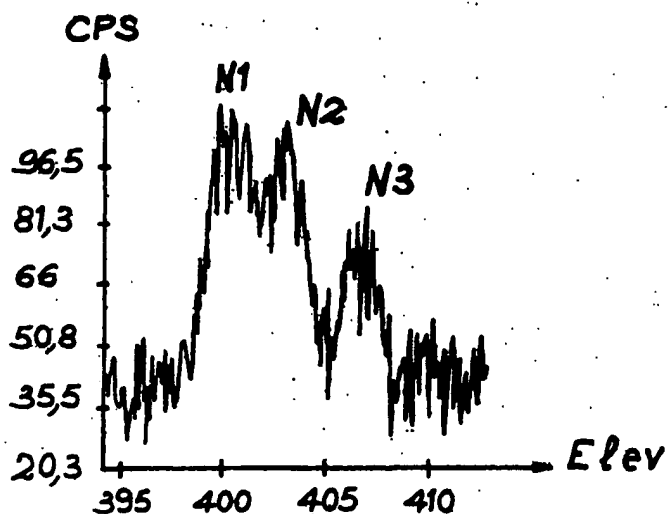
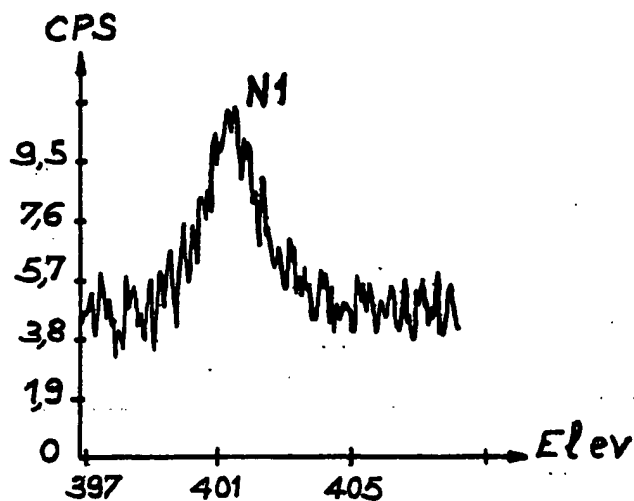
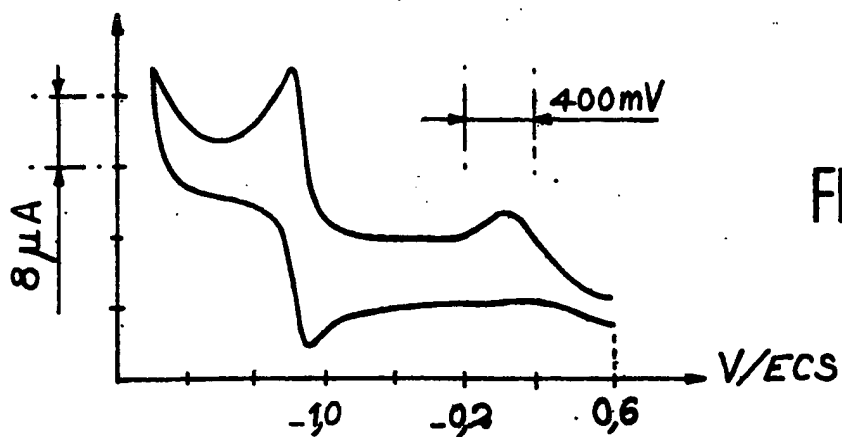


FIG. 2

2/3



3 / 3

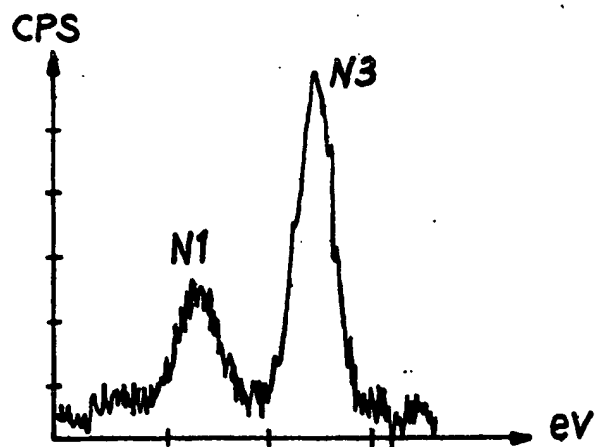


FIG. 6

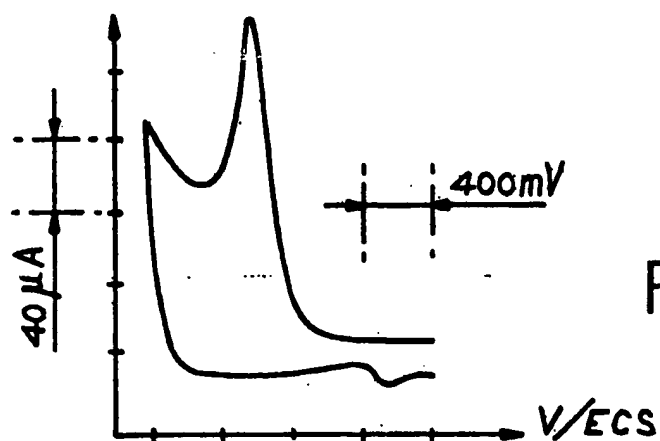


FIG. 7

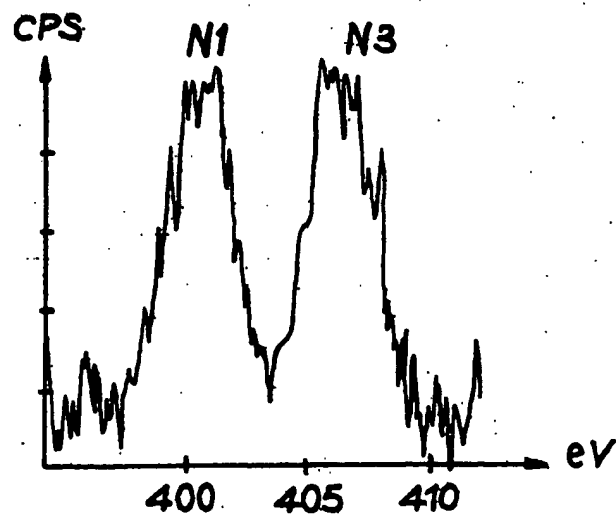


FIG. 8

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/FR 92/00087

International Application No.

I. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER (If several classification symbols apply, indicate all) *

According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC

Int. Cl.⁵ C25D11/00; D01F11/16

II. FIELDS SEARCHED

Minimum Documentation Searched *

Classification System

Classification Symbols

Int. Cl.⁵ C25D; D01F

Documentation Searched other than Minimum Documentation
to the extent that such Documents are included in the Fields Searched *

III. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT *

Category *	Citation of Document, ** with indication, where appropriate, of the relevant passages **	Relevant to Claim No. **
------------	--	--------------------------

A

WORLD PATENTS INDEX LATEST
Week 8425,
Derwent Publications Ltd., London, GB;
AN 84-155581
& JP, A, 59 082 467 (MITSUBISHI RAYON KK)
12 May 1984
cited in the application
see abstract

* Special categories of cited documents: **

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"A" document member of the same patent family

IV. CERTIFICATION

Date of the Actual Completion of the International Search

26 March 1992 (26.03.92)

Date of Mailing of this International Search Report

21 April 1992 (21.04.92)

International Searching Authority

European Patent Office

Signature of Authorized Officer

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

PCT/FR 92/00087

Demande Internationale No

I. CLASSEMENT DE L'INVENTION (si plusieurs symboles de classification sont applicables, les indiquer tous) *		
Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> CIB 5 C25D11/00; D01F11/16 </div>		
II. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE		
Documentation minimale consultée ¹		
Système de classification	Symboles de classification	
CIB 5	C25D ; D01F	
Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où de tels documents font partie des domaines sur lesquels la recherche a porté		
III. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS²		
Catégorie *	Identification des documents cités, avec indication, si nécessaire ³ des passages pertinents ⁴	No. des revendications visées ⁵
A	WORLD PATENTS INDEX LATEST Week 8425, Derwent Publications Ltd., London, GB; AN 84-155581 & JP,A,59 082 467 (MITSUBISHI RAYON KK) 12 Mai 1984 cité dans la demande voir abrégé	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>* Catégories spéciales de documents cités¹¹</p> <p>"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent</p> <p>"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date</p> <p>"L" document pouvant jouer un rôle sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (elle qu'indiquée)</p> <p>"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou aux autres moyens</p> <p>"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>"T" document antérieur publié postérieurement à la date de dépôt international ou à la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention</p> <p>"X" document particulièrement pertinent l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive</p> <p>"Y" document particulièrement pertinent l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier</p> <p>"Z" document qui fait partie de la même famille de brevets</p> </div> </div>		
IV. CERTIFICATION		
Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée <div style="text-align: center; font-weight: bold;">26 MARS 1992</div>		Date d'adoption du présent rapport de recherche internationale <div style="text-align: center; font-weight: bold;">21.04.92</div>
Administration chargée de la recherche internationale <div style="text-align: center; font-weight: bold;">OFFICE EUROPEEN DES BREVETS</div>		Signature du fonctionnaire autorisé <div style="text-align: center;"> NGUYEN THE NGHIEP N. </div>

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.